

# Chi siamo

B.F. Meccanica Sas nasce nel 2002 con lo stesso entusiasmo e la stessa passione che per i precedenti 30 anni ci aveva contraddistinto come F.B.P. Snc.

Professionalità, Tempistica, Competenza, Affidabilità e Cordialità, sono gli aggettivi che più ci identificano.

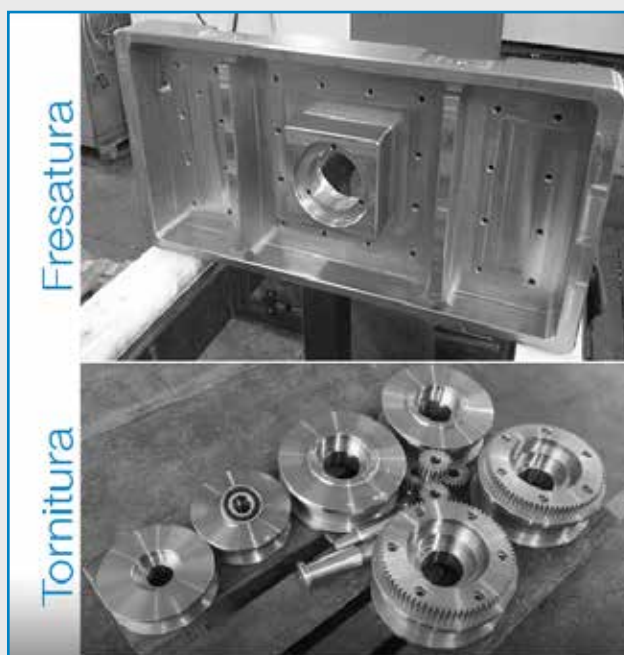
Rapporti duraturi con i nostri partner ci hanno contraddistinto sino ad oggi, questo a dimostrazione della serietà che mettiamo in ogni nostra collaborazione di lavoro.

Lavoro che cerchiamo di soddisfare al meglio grazie anche ai nostri dipendenti, personale che possiede ottime qualità produttive, professionali ed umane. Tutto ciò è sito in un ambiente friendly, che permette di sviluppare rapporti chiari e duraturi con i nostri dipendenti, fornitori e clienti.

## Come lavoriamo

Fresatura e tornitura sono le 2 lavorazioni sulle quali la nostra azienda riversa tutta la propria capacità professionale, spaziando da prodotti di medio piccole dimensioni fino a prodotti medio-grandi.

Avvalendoci di macchinari a controllo numerico siamo in grado di garantire ai nostri partner lavorazioni conseguendo un'ottima precisione del pezzo in tempi ragionevolmente brevi, questo vale sia per la produzione in serie che per le commesse con pochi particolari.



# Tornio Puma 5100 XLMB



- Tornio a controllo numerico Fanuc Oi
- velocità mandrino 1500 rpm
- corsa longitudinale (z) 3070 mm
- diametro tornibile massimo  $\varnothing$  650 mm ( $\varnothing$  800 con attrezzatura speciale sotto mandrino)
- diametro sul banco  $\varnothing$  900 mm
- foro passaggio barra mandrino  $\varnothing$  165 mm
- mandrino attacco ASA A2-15
- mandrino 630 mm

## Attrezzature

- lunetta Morari 75-430 servocontrollata
- Utensili Motorizzati

# Tornio a controllo Doosan GT2600



- Tornio a controllo numerico Doosan Fanuc i-series
- velocità mandrino 3500 rpm
- corsa longitudinale (z) 658 mm
- diametro tornibile massimo  $\varnothing$  460 mm
- diametro sul banco  $\varnothing$  630 mm
- foro passaggio barra mandrino  $\varnothing$  90 mm
- mandrino attacco ASA A2-11

# Tornio a controllo Victor V-Turn 36/125



- Tornio a controllo numerico Fanuc Oi
- velocità mandrino 2000rpm
- corsa longitudinale (z) 1250 mm
- diametro tornibile massimo  $\varnothing$  600 mm
- diametro sul banco  $\varnothing$  650 mm
- foro passaggio barra mandrino  $\varnothing$  90 mm
- mandrino attacco ASA A2-11
- mandrino 315 mm

# Centro di lavoro AWEA BM-1600



- Centro di lavoro verticale a controllo numerico Fanuc Oi-MD
- 4° asse tavola girevole indexata
- dimensioni tavola 1650(x) x 800(y) x 800(z) mm
- Mandrino BT50
- Attrezzature:
- Piano magnetico Tecnomagnete MillTec 1600x500
- 4° asse indexato mandrino Ø300

# Centro di lavoro Victor V-Center 140

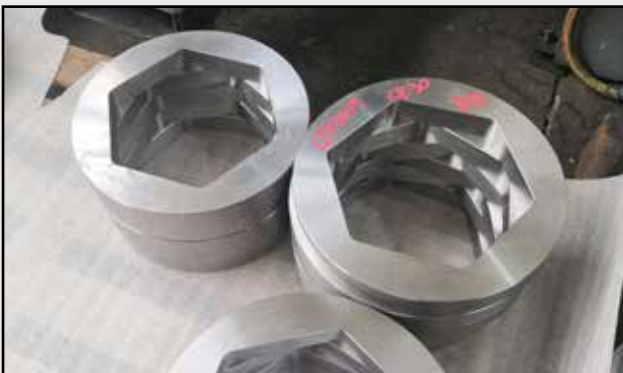


- Centro di lavoro verticale a controllo numerico Fanuc 18-M
- dimensioni tavola 1400(x) x 700(y) x 700(z) mm
- Mandrino BT50
  
- Attrezzature:
- Piano magnetico Tecnomagnete MillTec 1400x500

# Gallery Tornitura

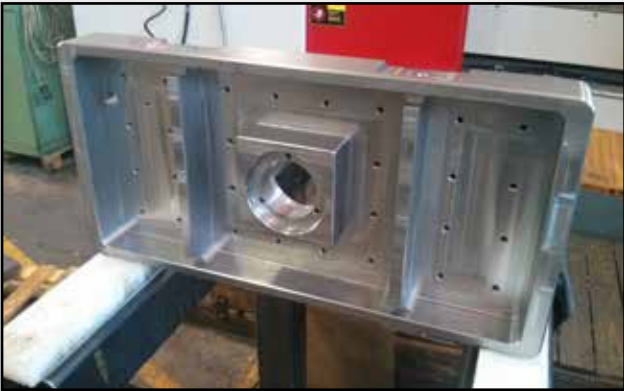


# Gallery Tornitura





# Gallery Fresatura



# Gallery Fresatura

